

## 12. Замена торцового уплотнения

- 12.1. Перед началом разборки следует предусмотреть меры против случайного включения агрегата;
- 12.2. Запорная арматура на всасывающем и напорном трубопроводах должны быть закрыты.
- 12.3. Перед разборкой насоса необходимо:
- 12.4. Проверить надежность работы запорной арматуры;
- 12.5. Проверить отсутствие напряжения питания электродвигателя;
- 12.6. Установить электронасос в вертикальное положение (электродвигатель находится сверху).
- 12.7. Снять 4 болтовых соединений М10 крепления электродвигателя.



Рисунок №1

12.8. Снять защитный кожух, с двух сторон.



Рисунок №2

12.9. Открутить 4 болта крепящие корпус подшипников.

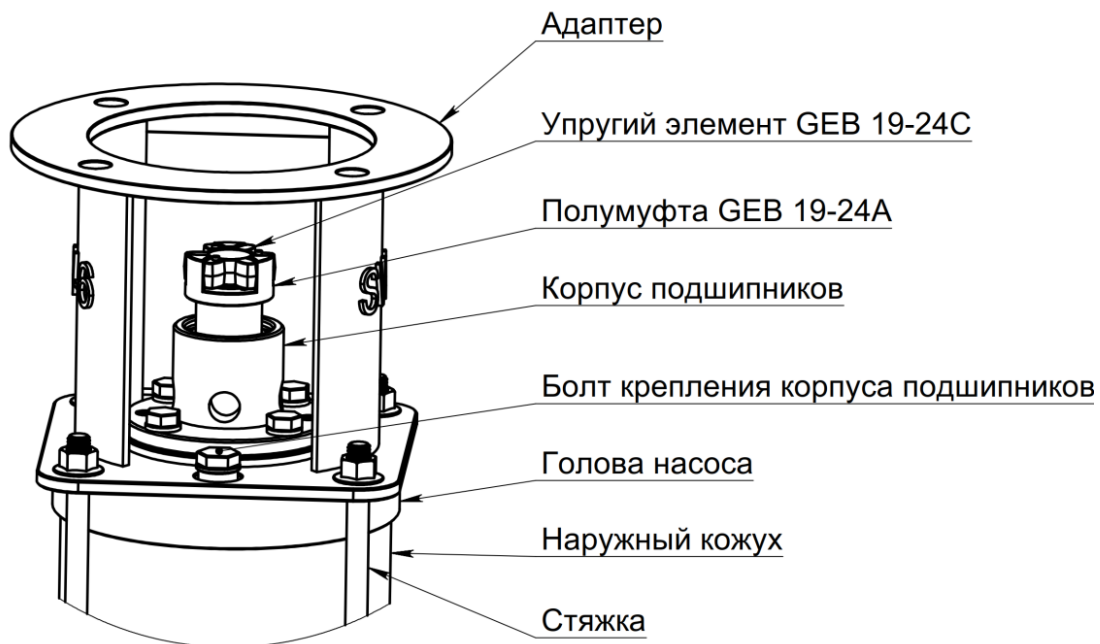


Рисунок №3

12.10. С помощью резьбовых отверстий расположенных на корпусе подшипников, демонтировать его.

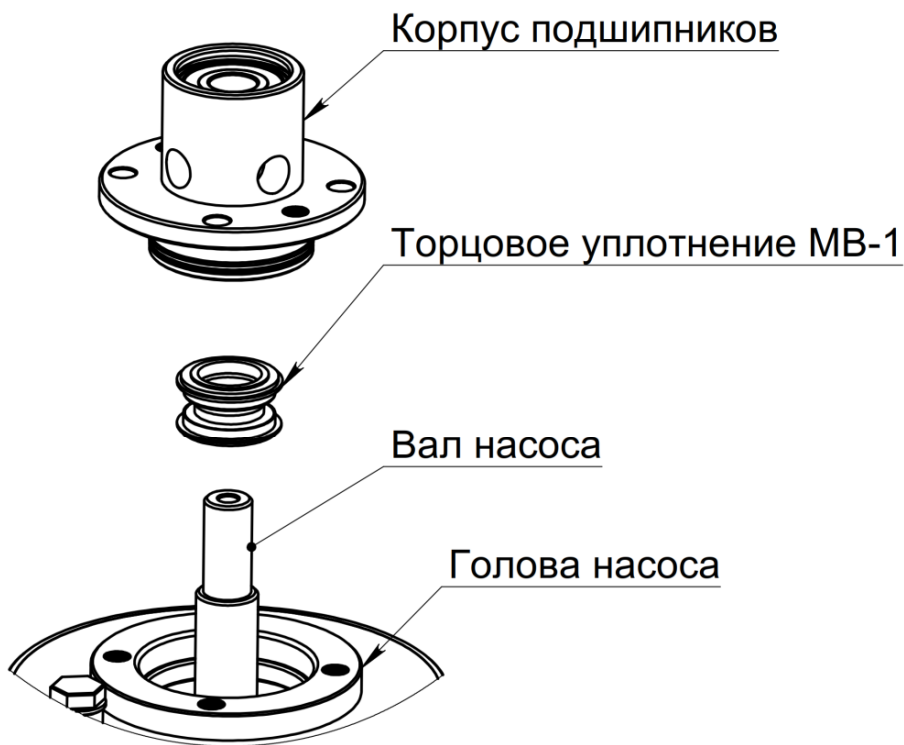



Рисунок №4

12.11. Снять старое торцовое уплотнение.

12.12. Подготовить посадочные места торцового уплотнения (удалить грязь и т.д.)

12.13. Установить новое торцовое уплотнение, предварительно смазав места установки мыльным раствором).

12.14. Сборку произвести в порядке, обратном разборке.

-  **Внимание!** Повторное использование уплотнительных резиновых колец и прокладок не рекомендуется, а при потере формы, надрывах и разрывах – **запрещается!**